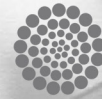


MSA 4ª Edición: Estudios de & REPETIBILIDAD & REPRODUCIBILIDAD

Curso taller de actualización



CONACYT

Curso registrado ante la STPS (Secretaría del trabajo y previsión Social)

OBJETIVOS

Al término del curso-taller:

- El participante analizará su sistema de medición actual.
- El participante comprenderá los conceptos de Repetibilidad y Reproducibilidad y aplicará las consideraciones en el resultado de las pruebas realizadas en su sistema de medición.
- El participante podrá realizar estudios R & R.



METODOLOGÍA

El instructor proporcionará una base de conocimiento mediante exposiciones apoyadas en material visual; el participante interactuará respondiendo a las dinámicas de cada módulo, así como en los ejercicios y prácticas de laboratorio, reforzando así el conocimiento adquirido. Durante el desarrollo del curso se evaluará el aprendizaje de los participantes.

DIRIGIDO A

- Personal relacionado con actividades de calibración, medición o pruebas y/o manejo de instrumentos de medición.
- Técnicos.
- Metrólogos.
- Responsables del aseguramiento de la calidad.
- Auditores de sistemas de calidad.
- Público en general interesado en elevar la calidad de su empresa.

BENEFICIOS

- Tener un sistema de medición robusto, mediante los estudios R & R.
- Se analiza el sistema de medición de forma objetiva.
- Incrementará la confiabilidad de las pruebas realizadas del sistema de medición.
- Se toman decisiones correctas basadas en estudios reales.

CONTENIDO

MÓDULO 1

OBJETIVO ESPECÍFICO

Conocer la importancia de los estudios estadísticos del sistema de medición.

GUÍA GENERAL DEL SISTEMA DE MEDICIÓN

- 1.1 Introducción.
- 1.2 Vocabulario.
- 1.3 Propósito.
- 1.4 Estadística básica.

MÓDULO 2

OBJETIVO ESPECÍFICO

Analizar el sistema de medición actual de los procesos dentro de la empresa y el efecto que tiene éste.

PROCESOS: PLANES DE MEDICIÓN Y ESTRATÉGIAS

- 2.1 Propiedades estadísticas del sistema de medición.
- 2.2 Efecto en las decisiones del producto, proceso y aceptación.
- 2.3 Diseño de estrategias de medición.

MÓDULO 3

OBJETIVO ESPECÍFICO

Analizar los factores que intervienen en el desarrollo de un buen estudio R & R.

CONSIDERACIONES DEL ESTUDIO R & R

- 3.1 Prerrequisitos.
- 3.2 Conceptos detallados de ingeniería.
- 3.3 Especificaciones.
- 3.4 Evaluación de elementos que intervienen en el estudio.
- 3.5. Tipos de variación en el sistema de medición.
- 3.6 Relación de la incertidumbre de medición en un estudio R & R.

MÓDULO 4

OBJETIVO ESPECÍFICO

Desarrollar ejercicios prácticos con instrumentos de medición.

EJERCICIOS DE ESTUDIOS R & R CON INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN

- 4.1 Estudio de desviación.
- 4.2 Estudio de linealidad.
- 4.3 Estudio de estabilidad.
- 4.4 Estudio de Repetibilidad y Reproducibilidad.
- 4.5 Conformidad y aceptación de un estudio R & R.



INSTRUCTOR

Ing. Cuauhtémoc Nieto Silva.

REQUISITOS DEL PARTICIPANTE

- Carrera técnica.

DURACIÓN

- El curso taller tiene una duración de 16 horas, dividido en 2 sesiones de 8 horas hábiles.

INCLUYE

- Notas del curso.
- Constancia.
- Coffee Break y Comida (en caso de ser impartido en las instalaciones del CIO).

INFORMES E INSCRIPCIONES

M. en A. Mayte Pérez Hernández.

mayte@cio.mx

Tel. (477) 441 42 00 Ext. 157

capacitacion@cio.mx

LUGAR

Centro de Investigaciones en Óptica, A.C.

Loma del Bosque 115, Col. Lomas del Campestre.

C.P. 37150 León, Gto., México.

Tel (477) 441 4200 · Fax(477) 441 4209

www.cio.mx

NOTAS DE PAGO

El costo deberá ser cubierto en su totalidad al aceptar esta propuesta.

- El pago deberá efectuarse a NOMBRE: Centro de Investigaciones en Óptica, A.C., en las instalaciones del CIO o mediante una transferencia bancaria en: BBVA BANCOMER, S.A. en a la CUENTA: 0443010023 CLABE: 01 222 500 443010023 9 SUC: 0714 PLAZA: LEÓN, GTO. Importante: enviar depósito a capacitacion@cio.mx (con sello bancario al frente)

